



کد:

پیوست شماره ۶ اسناد مناقصه: مشخصات فنی و شرایط خصوصی مناقصه

مشخصات اقلام درخواستی:

اینزرت رینگ ورژن ۵: MBM19HA005G005

تعداد: ۲۶ حلقه

تولید قطعات الزاماً به روش ریخته‌گری به روش سانتریفیوژ و مشروط به هماهنگی کتبی جهت حضور دستگاه نظارت فنی در زمان بارریزی قطعات به همراه سرتیفیکیت متالورژی و آزمونهای NDT بر اساس ITP مربوطه می‌باشد.

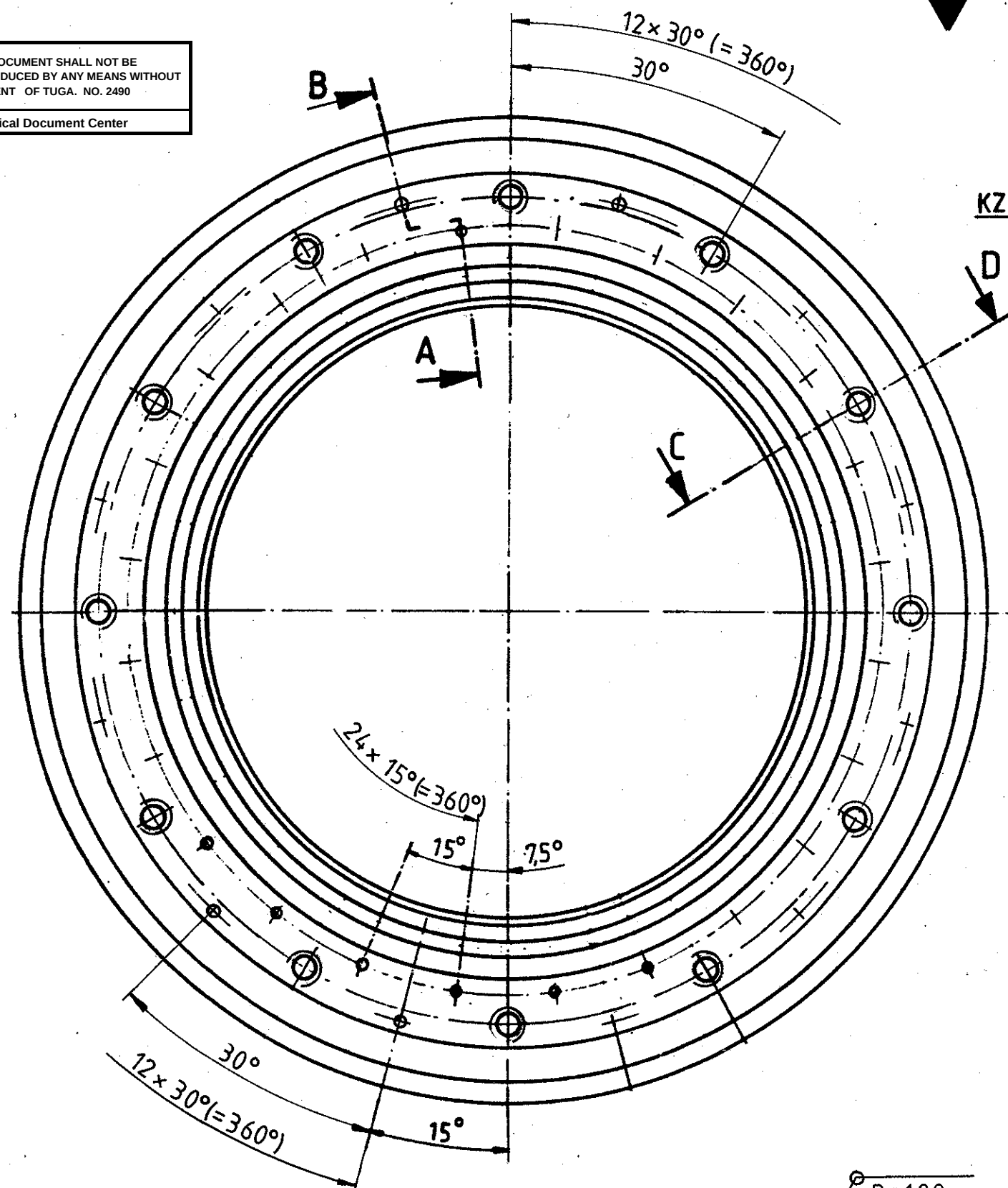
حداقل سختی سطحی: ۱۹۰ ویکرز

تأیید مشخصات متالورژیکی و روش ساخت صرفاً توسط پژوهشگاه نیرو صورت پذیرد.

مدت زمان تحویل اقلام در دو بخش خواهد بود. تعداد ۱۰ عدد ظرف مدت ۱۴ روز از تاریخ شروع قرارداد و تعداد ۱۶ عدد باقیمانده

حداکثر ظرف مدت ۶۰ روز از تاریخ شروع قرارداد می‌بایست توسط پیمانکار تحویل گردد.

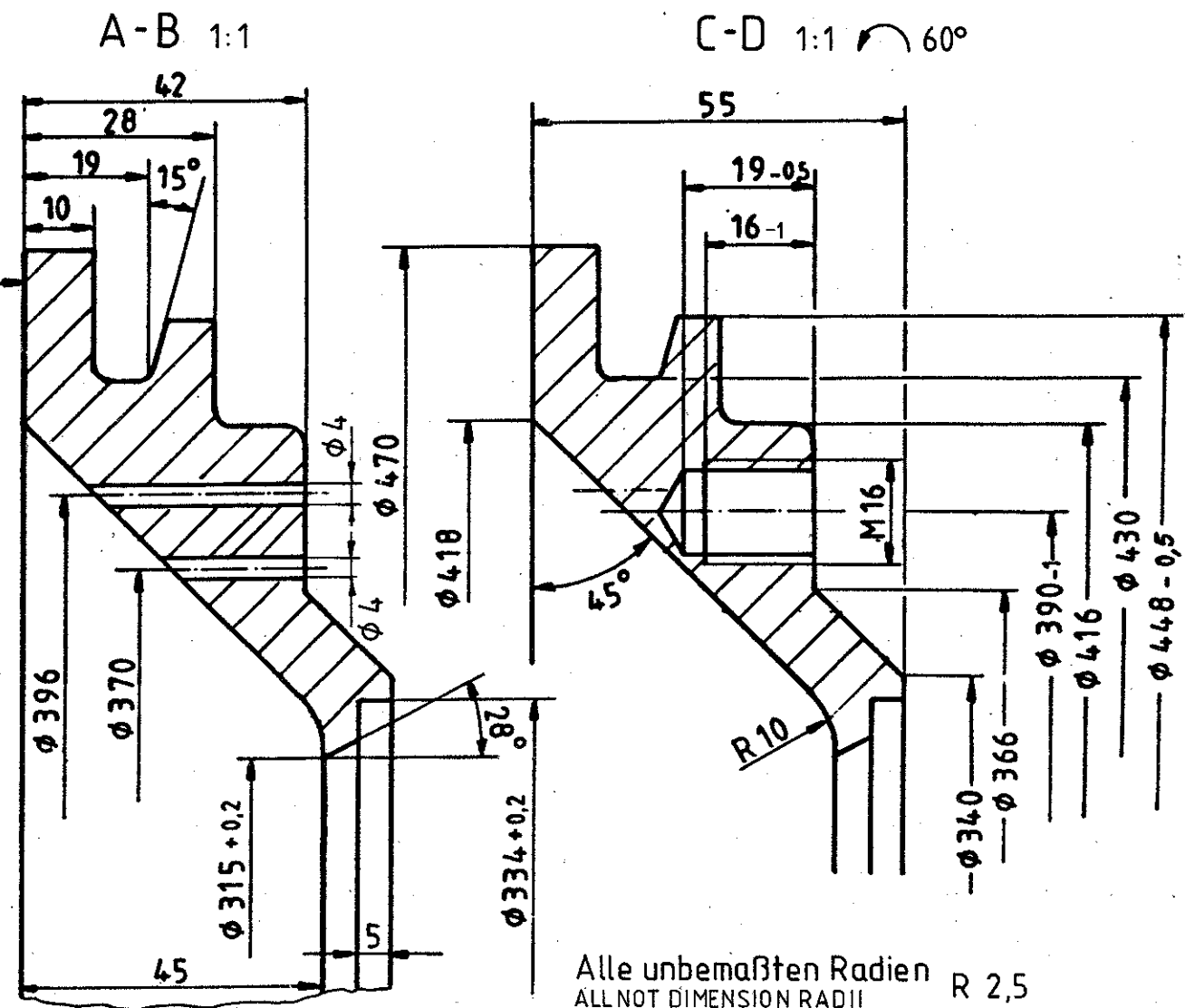
TUGA
THIS DOCUMENT SHALL NOT BE
REPRODUCED BY ANY MEANS WITHOUT
CONSENT OF TUGA. NO. 2490
Technical Document Center



Rz100
Rmax160

Kennzeichnung nach KUN 107.01
an mit KZ bezeichneter Stelle im Planquadrat A5

Identification according to KUN 107.01
at the place indicated with KZ at map square A5



b	13.02.07	Stiller	Neubauer	C-D: Maß 16+1 geändert in 16-1 in PQ A/7 (ECM07-00744)	
a	11.10.96	S. Berger	Katzen	Neuen Normen angepaßt. Englisch beschriftet.	
INDEX	DATUM DATE	NAME NAME	GEPRÜFT CHECKED	ÄNDERUNGSBESCHREIBUNG/DESCRIPTION OF CHANGE	
ENTST.AUS/ORIG.OF 33-9423-10535/015			GRUND/REASON Anzahl der Bohrungen geändert.		
DATUM DATE		NAME NAME	MAßSTAB SCALE 1:2,5	SPECIFICATIONS KUN 351.00	UAS DOE. KEY
GEZEICH. DRAWN	19.03.90	Hartmann	BENENNUNG/TITLE Ring RING		INHALTSKENNZEICHEN CODE
BEARB. COORD.	19.03.90	Hartmann			
GEPRÜFT CHECKED	19.03.90	Witzleben			
DESIGN REVIEW					
ABTLG. DEPT.	WB TGH		FORM Z-SY SPRA.	ZEICHNUNGS-NUMMER/DRAWING NUMBER / KENNWERT/VALUE	INDEX SEKT.
Siemens AG Energieerzeugung KWU			33 05	33-8421-10535/015	b 00
N-tech.gepr. Ch.acc.st.and	F-tech.gepr. Ch.acc.prod.	F	DESIGN		GES.GEW. TOTAL WT. IN KG 14,3
					MF

33-8421-10535/015

b

MADE NICHT ABGRIFFBAR/NOT TO SCALE

20